

**FORMAZIONE GRADUATORIA PER ASSEGNAZIONE PROVVISORIA
POSTEGGI IN PIAZZA VITTORIA PER SPOSTAMENTO TEMPORANEO
MERCATI DEL SABATO E DOMENICA IN PIAZZA MERCATO.**

Lodi 29 maggio 2017
Prot. n. 25851

Il Dirigente

Visto il Decreto Legislativo 31 marzo 1998 n.114;
Visto il Regolamento Comunale per l'esercizio su aree pubbliche;
Vista la legge regionale 2 febbraio 2010, n. 6;
Vista la comunicazione dell'ufficio viabilità, di inizio lavori di manutenzione della Piazza Mercato e Via Volturo a partire dal 26 giugno 2017 e fino al giorno 16 settembre 2017, ma comunque fino a fine lavori;

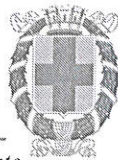
Considerato che nel sito di cui sopra si effettuano i mercati cittadini del sabato e della domenica, mentre il venerdì sono posizionati tra detta Piazza e la Via Volturo, n. 3 banchi alimentari;

Sentito il responsabile dei procedimenti dell'ufficio commercio aree pubbliche che propone

- di spostare sia posteggi dei mercati di cui sopra e sia i suddetti tre posteggi isolati del venerdì, nel sito provvisorio di Piazza della Vittoria;
- di posizionare i mercati del sabato e della domenica, utilizzando la piantina del mercato del giovedì, previo formazione di graduatoria che verrà affissa all'albo pretorio on line del comune, almeno una settimana prima della prima giornata utile di mercato, nella quale si terrà conto dell'anzianità camerale e di presenza nei mercati di riferimento, indicata dagli stessi ambulanti con una domanda predisposta all'uopo dal predetto ufficio;
- di posizionare altresì nella suddetta piazza, i tre posteggi isolati, i quali saranno disposti nella parte sud del nuovo sito, in centro, adiacenti l'uno all'altro seguendo la nuova numerazione data dalla determinazione n. 167/17, con le spalle rivolte ai portici ed a partire da via Marsala ad andare verso Corso Umberto;

RENDE NOTO CHE

- ritiene valida, la proposta del responsabile dei procedimenti dell'ufficio commercio aree pubbliche, che si intende quindi qui riportata;
- al fine dell'assegnazione, gli operatori dei mercati del sabato e della domenica di Piazza Mercato, dovranno compilare una domanda, che loro consegnata presso detti mercati e sarà poi anche reperibile, sul sito comunale in evidenza, con allegata piantina del sito mercatale in questione, nella quale autocertificheranno l'anzianità di iscrizione alla camera di commercio, in qualità di operatori del commercio su area pubblica e l'anzianità di presenza nel mercato di riferimento;
- a seguito di istruttoria di queste domande, gli operatori saranno inseriti in una graduatoria ed indentificati con un numero progressivo crescente e a partire dal n. 1 all'ultimo in essa inserito, saranno invitati ad esprimere la scelta del posteggio da occupare, indicandolo sulla piantina rappresentante il sito mercatale del giovedì, di Piazza Della Vittoria;
- gli operatori presenti in graduatoria potranno, seguendo l'ordine progressivo della stessa, scegliere il posteggio che meglio risponda alle loro esigenze, tenendo conto però dei metri



quadrati indicati sulla loro autorizzazione e nel rispetto poi dei metri quadrati del posteggio che si intende occupare;

- le richieste di cui sopra verranno vagliate dall'ufficio commercio aree pubbliche, che potrà insindacabilmente accettarle o meno, indicando in tale secondo caso, motivandola, l'occupazione alternativa;
- la domanda di cui sopra, che si allega alla presente comunicazione, dovrà essere debitamente compilata in ogni suo campo e corredata da documento di riconoscimento valido e/o permesso di soggiorno valido, se cittadino extracomunitario ed andrà presentata, **entro il giorno 5 giugno 2017**, a mezzo PEC all'indirizzo SUAP.LODI@LEGALMAIL.IT ed obbligatoriamente e contestualmente anticipata, a pena esclusione dalla graduatoria, all'indirizzo mail commercioareepubbliche@comune.lodi.it;
- gli operatori che non presenteranno la domanda di cui sopra, nella scadenza sopra indicata, all'ufficio preposto, saranno posizionati, per ultimo nel sito mercatale, nel posteggio che lo stesso ufficio individuerà.

I dati personali raccolti saranno trattati e diffusi, ai sensi dell'art. 13 del D.Lgvo n. 196/2003, anche con strumenti informatici:

- a) nell'ambito del procedimento per il quali gli stessi sono stati raccolti;
- b) in applicazione della disposizione sulla pubblicizzazione degli atti, ai sensi della legge 241/90.

I dati potranno essere inoltre comunicati, su richiesta, nell'ambito del diritto di informazione e accesso agli atti e nel rispetto delle disposizioni di legge ad esso inerenti.

Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria; in caso di rifiuto non sarà possibile procedere all'accettazione della pratica.

Titolare e Responsabile del trattamento dati è il responsabile della sopra indicata procedura che si individua nel responsabile dei procedimenti dell'ufficio commercio aree pubbliche, Dr. **Ciro Capasso**.

Il Dirigente

Ing. Giovanni Ligi

Copia analogica del documento informatico sottoscritto con firma digitale, conforme all'originale agli atti di questo ufficio ai sensi dell' art.23 del D.lgs. 82/2005 e s.m.i.

Lodi -

Il responsabile del procedimento
Dr. **Ciro Capasso**



DOMANDA PER ASSEGNAZIONE PROVVISORIA POSTEGGIO IN PIAZZA VITTORIA PER SPOSTAMENTO TEMPORANEO MERCATI DEL SABATO E DOMENICA IN PIAZZA MERCATO.

(Autocertificazione ai sensi dell'art. 46 D.P.R. 28/12/2000 n. 445)

LODI li _____

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____ CF: _____, N. TELEFONO _____, PEC _____, MAIL _____, NATO/A A _____ IL _____ RESIDENTE IN _____, IN QUALITA' DI TITOLARE/RAPPRESENTANTE LEGALE DELLA DITTA INDIVIDUALE/SOCIETA' _____ CON P.IVA N. _____ CONCESSIONARIO/A DEL POSTEGGIO SITO IN PIAZZA MERCATO N. _____ MQ _____ SETTORE ALIMENTARE/NON ALIMENTARE, CON AUTORIZZAZIONE N. _____ E CONCESSIONE N. _____ CON SCADENZA IN DATA _____,

CHIEDE

L'OCCUPAZIONE PROVVISORIA, DALLA DATA DI INZIO DEI LAVORI IN PIAZZA MERCATO E FINO AL TERMINE DEGLI STESSI, DEL POSTEGGIO DI PIAZZA VITTORIA (PIANTINA MERCATO DEL GIOVEDI') N. _____ DI MQ _____;

DICHIARA

A TAL FINE, SOTTO LA PROPRIA PERSONALE RESPONSABILITA', CONSAPEVOLE CHE AI SENSI DEGLI ARTT. 75 e 76 del D.P.R. 445/2000, IN CASO DI FALSE DICHIARAZIONI, ACCERTATE DALL'AMMINISTRAZIONE PROCEDENTE, VERRANNO APPLICATE LE SANZIONI PENALI PREVISTE E QUELLE AMMINISTRATIVE CONSEGUENTI, DETERMINANDO LA NULLITA' DELLA PRESENTE RICHIESTA:

- 1) DI ESSERE ISCRITTO AL REGISTRO IMPRESE DELLA CAMERA DI COMMERCIO PER L'ESERCIZIO DELL'ATTIVITA' DI COMMERCIO SU AREE PUBBLICHE DALLA DATA DEL _____;
- 2) DI POSSEDERE UN ANZIANITA' DI PRESENZA SUL MERCATO DEL _____ DI ANNI _____;
- 3) DI ACCETTARE LE CONDIZIONI INDICATE NELLA NOTA DEL 25 MAGGIO 2017 AL DICHIARANTE CONSEGNA TA CON LA PRESENTE DOMANDA.

DISTINTI SALUTI

L'OPERATORE

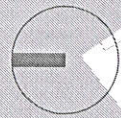
Cattedrale

C.so Roma

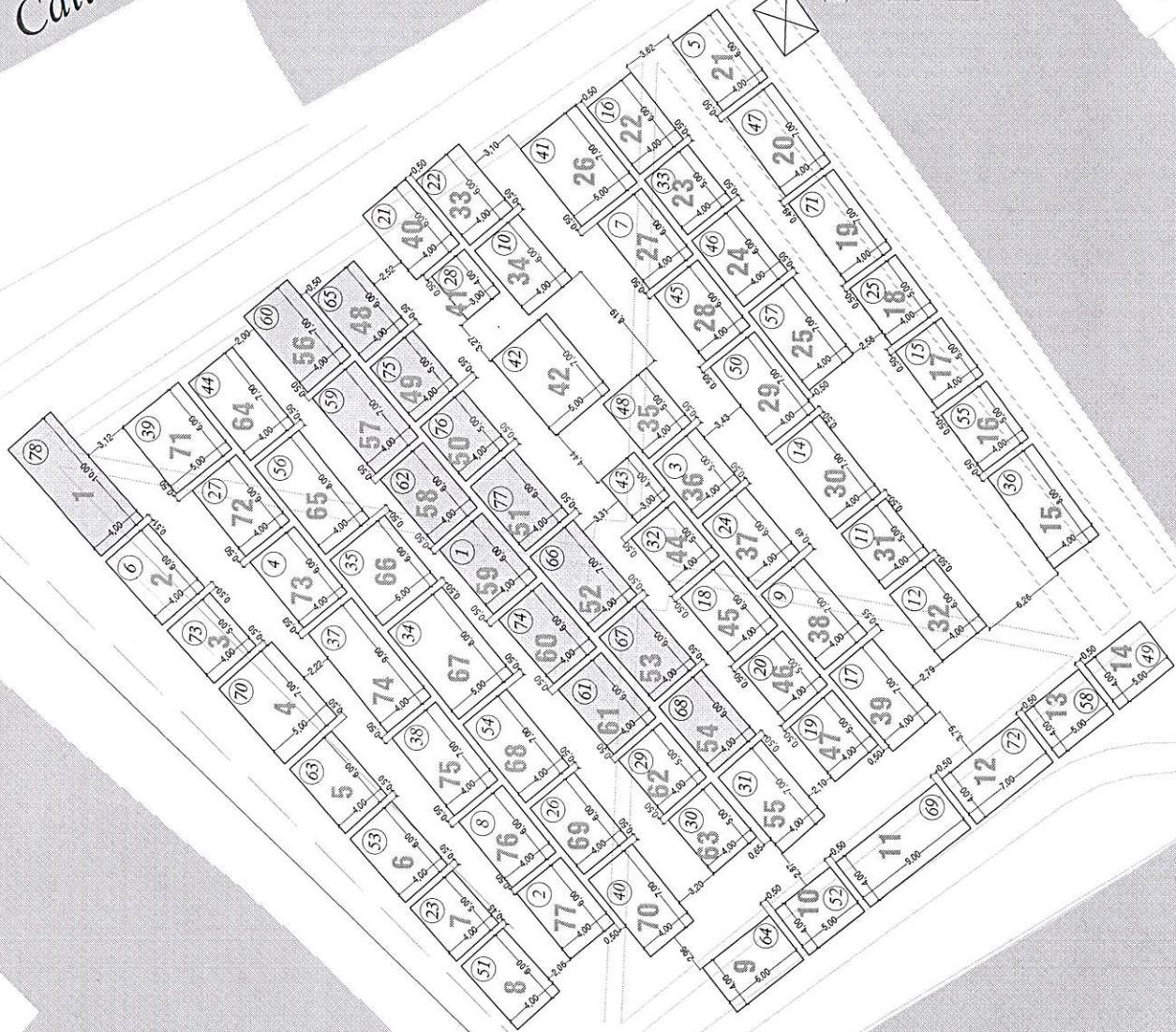
LEGENDA

Alimentare

Non alimentare



PIAZZA VITTORIA,
GIOVEDI' stato di fatto



C.so Vittorio E.