



## CITTÀ DI LODI

Piazza Broletto, 1 - 26900 Lodi

Sito Istituzionale: [www.comune.lodi.it](http://www.comune.lodi.it) - PEC: [comunedilodi@legalmail.it](mailto:comunedilodi@legalmail.it)

Centralino 0371.4091

C.F. 84507570152 - P.I. 03116800156

---

### **PO - TERRITORIO AMBIENTE, SPORTELLO UNICO ATTIVITÀ PRODUTTIVE, SPORT E TURISMO ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DELLE FIERE E MERCATI - ASSEGNAZIONI PER OCCUPAZIONE DI SUOLO PUBBLICO**

## **ORDINANZA SINDACALE NUMERO 2 DEL 07/01/2021**

**OGGETTO:** MODIFICA DELL'ORDINANZA N. 1 DEL 05/01/2021 PER L'ESERCIZIO DELLE ATTIVITÀ DEI MERCATI SETTIMANALI SCOPERTI IN OSSERVANZA ALLE MISURE DI PREVENZIONE IGIENICO SANITARIA E DI SICUREZZA LIMITATAMENTE AL PERIODO EMERGENZIALE COME DA DISPOSTO DPCM DEL 03/12/2020 E SUCCESSIVO DL 18/12/2020 N. 172 - PERIODO DAL 07/01/2021 AL 15/01/2021

### **IL SINDACO**

- Richiamata l'Ordinanza n. 1 del 05/01/2021 relativa allo svolgimento dei mercati settimanali scoperti in osservanza alle misure di prevenzione igienico sanitaria e di sicurezza limitatamente al periodo emergenziale come da disposto DPCM del 03/12/2020 e successivo DL 18/12/2020 N. 172 per il periodo dal 07/01/2021 al 15/01/2021
- Preso atto che il Consiglio dei Ministri ha approvato il [5 gennaio 2021 un Decreto-Legge \(n. 1\)](#) che introduce ulteriori disposizioni urgenti in materia di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, reso noto solo successivamente alla emanazione dell'Ordinanza citata in premessa;
- Considerato che il DL 1 del 05/01/2021 sopra citato prevede che nei giorni 9 e 10 gennaio 2021 l'applicazione, su tutto il territorio nazionale, delle misure previste per la cosiddetta "zona arancione" (articolo 2 del DPCM 03/12/2020)
- Ritenuto necessario modificare le prescrizioni contenute nell'Ordinanza Sindacale n. 1 del 05/01/2021 **relativamente alle sole giornate del 9 e 10 gennaio** per cui nella stessa si prevedevano le misure previste per la cosiddetta "zona rossa" (articolo 3 del DPCM 03/12/2020)

## Visto

- l'art.50 del T.U. D.lgs. n.267/00;
- il Regolamento Comunale per l'esercizio dell'attività commerciale su aree pubbliche approvato con delibera di Consiglio Comunale n.79 del 24.05.2004;
- lo Statuto Comunale;

## ORDINA

1. che le premesse fanno parte integrante del presente provvedimento;
2. la modifica dell'Ordinanza n. 1 del 05/01/2021 **relativamente alle sole giornate del 9 e 10 gennaio 2021**, in cui l'esercizio dell'attività commerciale su aree pubbliche (mercati scoperti) alimentare e non alimentare, avverrà con le seguenti collocazioni ed articolazioni:

- **P.zza Vittoria:**

- **sabato 09/01/2021;**
- **domenica 10/01/2021**

potranno esercitare gli ambulanti per le **categorie alimentari e non alimentari** muniti di concessioni autorizzative per l'esercizio dell'attività ordinaria nei mercati di P.zza Mercato del sabato e domenica;

## AVVERTE

che il mancato rispetto delle misure adottate con la presente ordinanza è sanzionato, secondo quanto previsto dall'art. 2 del decreto-legge n. 33/2020;

## DISPONE ALTRESÌ

1. L'invio del presente provvedimento al Comando di Polizia Locale, che è anche incaricato della verifica dell'osservanza della presente ordinanza, alla Prefettura di Lodi ed alla Questura di Lodi.
2. L'invio del presente provvedimento alle Associazioni di Categoria affinché si facciano promotrici nei confronti dei propri associati al rispetto delle misure in esso contenute ed alla Società Linea Gestioni per il ripristino del Servizio di Spazzamento delle aree mercatali nonché raccolta dei rifiuti.

Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale entro il termine di 60 (sessanta) giorni, ovvero ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di 120 (centoventi) giorni, decorrenti dalla data pubblicazione della presente ordinanza.

**Sottoscritto dal Sindaco**  
**CASANOVA SARA**  
**con firma digitale**