



# COMUNE di LODI

SERVIZIO TRIBUTI

Tel: 0371/409269-270-272-273-306 - Fax: 0371/409455  
e- mail: [tributi@comune.lodi.it](mailto:tributi@comune.lodi.it) P.E.C.: [comuneditodi@legalmail.it](mailto:comuneditodi@legalmail.it)

## TARI TASSA RIFIUTI – DOMANDA RIDUZIONE

### 1. RICHIEDENTE

#### PERSONA FISICA

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Luogo di nascita \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ Data nascita \_\_\_\_\_ Sesso \_\_\_\_\_

Residente in \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

CF \_\_\_\_\_ Numero di tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Autorizzo l'invio di bollette e/o documentazione all'indirizzo mail sopra indicato

Recapito per invio avviso di pagamento (se diverso da quello di residenza sopra indicato):

Città \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

#### PERSONA GIURIDICA

Denominazione/Ragione Sociale \_\_\_\_\_

C.F./P.IVA \_\_\_\_\_

Sede legale \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Autorizzo l'invio di bollette e/o documentazione all'indirizzo mail sopra indicato

#### RAPPRESENTANTE LEGALE:

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

Natura della carica \_\_\_\_\_ CF \_\_\_\_\_

Residente in \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Telefono \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

### 2. UNITA' IMMOBILIARI

#### UBICAZIONE VIA

FOG.: MAP. SUB CAT.

FOG.: MAP. SUB CAT.

FOG.: MAP. SUB CAT.

FOG.: MAP. SUB CAT.

---

---

**3. RIDUZIONE (con decorrenza dall'anno successivo a quello di richiesta)**

---

---

- 60% della tariffa per distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita che supera mt 200 e fino a mt 400
  - 70% della tariffa per distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita che supera mt 400
  - 10% della tariffa per abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo
  - 30% della tariffa per abitazione occupata da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero
  - 30% della tariffa per fabbricati rurali ad uso abitativo
- 

NOTE: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

ALLEGATI: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Con riferimento a quanto sopra il sottoscritto dichiara di essere consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito a sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato D.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora da controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti dal provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 del D.P.R. 445/2000)

Li, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
IL DENUNCIANTE

**Allegare copia del documento d'identità**