



Servizi per la cultura e l'informazione

AVVISO PUBBLICO DI INCARICO A PROGETTO PER TRE MESI  
MEDIANTE COMPARAZIONE DEI CURRICULA DEI CANDIDATI,  
PER SUPPORTO TECNICO ED ORGANIZZATIVO  
ALL'EDIZIONE 2011 DI "L'AUTUNNO E' DI LODI".

La Società Giona Srl indice una selezione comparativa dei curricula per l'assunzione con **contratto a progetto per tre mesi** per le attività in oggetto. La realizzazione di tali attività è stata affidata a Giona Srl dal Comune di Lodi.

Ai sensi del D. Lgs. 11 Aprile 2006 n. 198 così come integrato e modificato dal D. Lgs. 25 gennaio 2010 n. 5 è garantita pari opportunità ai candidati dell'uno e dell'altro sesso.

**TRATTAMENTO ECONOMICO**

Il trattamento economico è determinato in 3.300,00 euro netti.

**POSIZIONE DI LAVORO**

Il selezionato svolgerà le attività descritte nell'oggetto, rispondendo direttamente alla Società Giona.

**PROFILO DEI CANDIDATI**

La figura professionale richiesta dovrà essere funzionale ed idonea a svolgere le attività descritte nell'oggetto e deve possedere le specifiche e qualificate competenze richieste.

**REQUISITI SPECIFICI PER L'AMMISSIONE**

Per essere ammessi a partecipare alla selezione pubblica gli interessati devono essere in possesso dei seguenti requisiti:

- diploma di scuola media superiore

Costituirà titolo preferenziale significativa e comprovata esperienza pluriennale negli ambiti professionali sopra specificati presso enti pubblici.

**REQUISITI GENERALI PER L'AMMISSIONE**

**Cittadinanza italiana:** tale requisito non è richiesto per i soggetti appartenenti all'Unione Europea, fatte salve le eccezioni di cui al decreto del presidente del Consiglio dei Ministri 7.2.1994 n. 174 pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale del 15.12.1994, serie generale n. 61.

**Godimento dei diritti politici:** non possono accedere agli impieghi coloro che siano esclusi all'elettorato politico attivo e coloro che siano stati destituiti o dispensati dall'impiego presso una pubblica amministrazione per persistente insufficiente rendimento ovvero siano stati dichiarati decaduti da un impiego statale, ai sensi dell'art. 127, primo comma, lettera d) del testo unico delle disposizioni concernenti lo statuto degli impiegati civili dello stato, approvato con decreto del presidente della Repubblica 10

gennaio 1957, n. 3.

**Immunità da condanne:** non aver riportato condanne penali definitive o provvedimenti definitivi del Tribunale (L. 13.12.1999 n. 475) che impediscano, ai sensi delle vigenti disposizioni, la costituzione del rapporto di impiego presso la Pubblica Amministrazione. Si precisa che ai sensi della legge n. 475/99, la sentenza prevista dall'art. 444 del codice di procedura penale (c.d. patteggiamento) è equiparata a condanna.

I requisiti dovranno essere autodichiarati ai sensi del DPR n: 445/2000 nella domanda di partecipazione da compilarsi, a pena di esclusione, nello schema allegato al presente avviso. La società si riserva la facoltà di verificare il possesso dei requisiti dichiarati

#### **DOMANDA DI PARTECIPAZIONE**

I candidati a partecipare alla presente selezione comparativa pubblica devono presentare specifica domanda, redatta in carta semplice utilizzando il modulo allegato che fa parte del presente avviso, corredata di curriculum in carta libera evidenziante gli eventuali titoli preferenziali, indirizzata al Presidente di Giona srl. La domanda dovrà pervenire all'Ufficio protocollo del Comune di Lodi, piazza Broletto, 1 – 26900 Lodi – perentoriamente entro le ore 12 del giorno 23 settembre 2011.

#### **TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi dell'art. 13 del D.lgs 196/2003 informiamo che i dati personali forniti in sede di iscrizione al concorso, verranno utilizzati, anche mediante l'ausilio di strumentazione informatica, unicamente ai fini della presente procedura concorsuale e, per il candidato che risulterà vincitore, ai fini dell'instaurazione del rapporto di lavoro. Per le finalità di cui sopra il conferimento dei dati richiesti è obbligatorio. In relazione al trattamento dei dati personali gli interessati godono dei diritti di cui all'art. 7 del D.lgs 196/2003, tra i quali si segnalano in particolare:

1. il diritto di accedere ai propri dati personali;
2. il diritto di ottenere la cancellazione, la trasformazione in forma anonima o il blocco dei dati trattati in violazione di legge;
3. il diritto di ottenere l'aggiornamento, la rettificazione, ovvero, qualora vi abbia interesse, l'integrazione dei dati. Titolare del trattamento dei dati: GIONA SrL, via dell'Acquedotto, 1 – 26900 Lodi. Responsabile del trattamento: Esterino Cipolla, in qualità di presidente e rappresentante legale della Società. Controllo sui dati forniti potranno essere effettuati come previsto dalla normativa vigente.

#### **DISPOSIZIONI VARIE**

Per ulteriori informazioni, gli interessati possono rivolgersi presso gli uffici di Giona srl via Cavour, 66 (Teatro alle Vigne) Lodi tutti i giorni dalle 9 alle 12, tel. 037151083, mail [info@gionasrl.com](mailto:info@gionasrl.com). Copia integrale del presente avviso è disponibile nel sito del Comune di Lodi [www.comune.lodi.it](http://www.comune.lodi.it). Per quanto non espressamente previsto si rinvia alla normativa vigente in materia.

Il Presidente di Giona Srl  
Esterino Cipolla

(Allegato)

Al Presidente di Giona SrL

c/o Comune di Lodi  
piazza Broletto, 1  
26900 Lodi

Oggetto: domanda di ammissione alla selezione di assunzione con contratto a progetto (mesi tre) per SUPPORTO TECNICO ED ORGANIZZATIVO ALL'EDIZIONE 2011 DI "L'AUTUNNO E' DI LODI".

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

**chiede**

di essere ammesso alla selezione di cui all'oggetto e, a tal fine, edotto/a delle sanzioni penali che in caso di mendaci dichiarazioni sono comminate dall'art. 496 del codice penale (art. 76 del DPR 445/2000) e sotto la propria responsabilità,

**DICHIARA**

- di essere nato/a a \_\_\_\_\_ (prov. \_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_
- di essere residente a \_\_\_\_\_  
via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_
- numero telefono \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_
- di essere in possesso della cittadinanza italiana/ di essere in possesso della seguente cittadinanza dell'Unione Europea \_\_\_\_\_
- di godere dei diritti civili e politici
- di non avere riportato condanne penali e di non avere procedimenti penali in corso per reati che impediscano la nomina all'impiego pubblico;
- di non essere a conoscenza di essere sottoposto a procedimenti penali;
- di essere in possesso del seguente titolo di studio \_\_\_\_\_  
conseguito presso \_\_\_\_\_ in data \_\_\_\_\_
- di accettare specificatamente tutte le norme e condizioni dell'avviso pubblico.
- Data \_\_\_\_\_

firma (**non autenticata**)

**allega curriculum-vitae**